TABLA DE RESISTENCIA PARA REJILLAS PRAHERSA PARA TRANSITO PESADO (HEAVY DUTY GRATING)				
Condiciones Máximas de Trafico W19-4 Paso entre Pt y Ba 19/16" y Ba 4"		Peso que ejerce la carga por área de apoyo (Kg.) (mitad del peso del eje + 30% de impacto)	Distribución de la carga que ejerce la huella de la llanta sobre la Rejilla para W19-4	
			Largo de la huella en sentido paralelo a las platinas	Ancho de la huella en sentido paralelo a las varillas
	Camión 14,515 Kg. por eje Doble llanta AASHTO H-20	9.435	22.375"	20"
	Camión 10,886 Kg. por eje Doble llanta AASHTO H-15	7.076	17.375"	15"
	Camión 7,258 Kg. por eje Una llanta AASHTO H-10	4.717	12.375"	10"
	Automóvil H-2 2,268 Kg. Vehiculo 544 Kg. Carga 55% eje de tracción	1.007	10.375"	8"
	5000 Kg. Carga 6,532 Kg. Vehiculo 11,532 Kg. Peso total 85% eje de tracción	6.115	13.375"	11"
	3000 Kg. Carga 4,445 Kg. Vehiculo 7,445 Kg. Peso total 85% eje de tracción	3.960	9.375"	7"
	1000 Kg. Carga 1,905 Kg. Vehiculo 2,905 Kg. Peso total 85% eje de tracción	1.554	6.375"	4"

TABLA DE RESISTENCIA PARA REJILLAS PRAHERSA TIPO W19-4 (HEAVY DUTY GRATING)

Modelo de Rejilla Heavy Duty	Medida de Platina en Pulg.	Peso Grating por m²	Medida de Barra en Pulg.	Espacio máximo entre apoyos en mm						
				H-20 Camión	H-15 Camión	H-10 Camión	Automóvil	5 TON Montacarga	3 TON Montacarga	1 TON Montacarga
PSGHD-04-A	1 x 1/4	49	3/8"	330	254	203	432	203	152	178
PSGHD-04-C	1 x 3/8	71	1/2"	356	305	254	533	229	203	229
PSGHD-06-A	1-1/4 x 1/4	60	3/8"	356	305	254	610	229	203	254
PSGHD-06-C	1-1/4 x 3/8	87	1/2"	432	356	305	737	305	254	356
PSGHD-08-A	1-1/2 x 1/4	71	3/8"	406	356	305	787	279	254	330
PSGHD-08-C	1-1/2 x 3/8	104	1/2"	508	457	406	965	356	330	483
PSGHD-10-A	2 x 1/4	93	3/8"	559	508	457	1219	406	381	559
PSGHD-10-C	2 x 3/8	138	1/2"	711	660	635	1397	559	483	838
PSGHD-12-A	2-1/2 x 1/4	116	3/8"	711	686	635	1524	559	559	864
PSGHD-12-C	2-1/2 x 3/8	170	1/2"	965	914	914	1753	787	787	1270
PSGHD-14-A	3 x 1/4	138	3/8"	940	889	889	1829	762	762	1245
PSGHD-14-C	3 x 3/8	204	1/2"	1270	1245	1270	2108	1092	1118	1549
PSGHD-18-A	4 x 1/4	182	3/8"	1473	1753	1422	2464	1270	1295	1803
PSGHD-18-C	4 x 3/8	270	1/2"	1753	1753	1778	2870	1676	1727	2057
PSGHD-22-D	5 x 1/2	446	1/2"	2388	2413	2464	3886	2311	2362	2845
PSGHD-26-D	6 x 1/2	534	1/2"	2870	2896	2032	4648	2769	2845	3429

* Todas las cargas y deflexiones mostradas en la tabla fueron obtenidas de las normas americanas de la NAAMM MBG 532-00 Edición 4, estas resistencias estan basadas en las especificaciones nominales para ASTM A36, por lo que la capacidad real puede cambiar de acuerdo a las variaciones permitidas (tolerancias) de las propiedades físicas del acero que se este empleando.
* Las cargas y Desviaciones están basadas en cargas estáticas.
* Las cargas y Desviaciones están basadas en cargas estáticas.
* Para todo tipo de cargas rodantes como vehículos y camiones es necesario que las Rejillas cuenten con platinas de remate en los dos extremos.

PRAHERSA
SERVICIOS GENERALES S.A.C.

Contactanos:

921 153 206 / 931 089 441

ventas@prahersa.com

www.prahersa.com

Mza. M-1 lote. 5 Cooperativa Colonización las vertientes de la tablada Lurín
Lima / Villa El Salvador

GRATING LIVIANO DECORATIVO PARA TECHO

TABLA DE CARGAS PERMISIBLES PARA REJILLA ELECTROSOLDADA / ELECTROFORJADA PRAHERSA EN ACERO

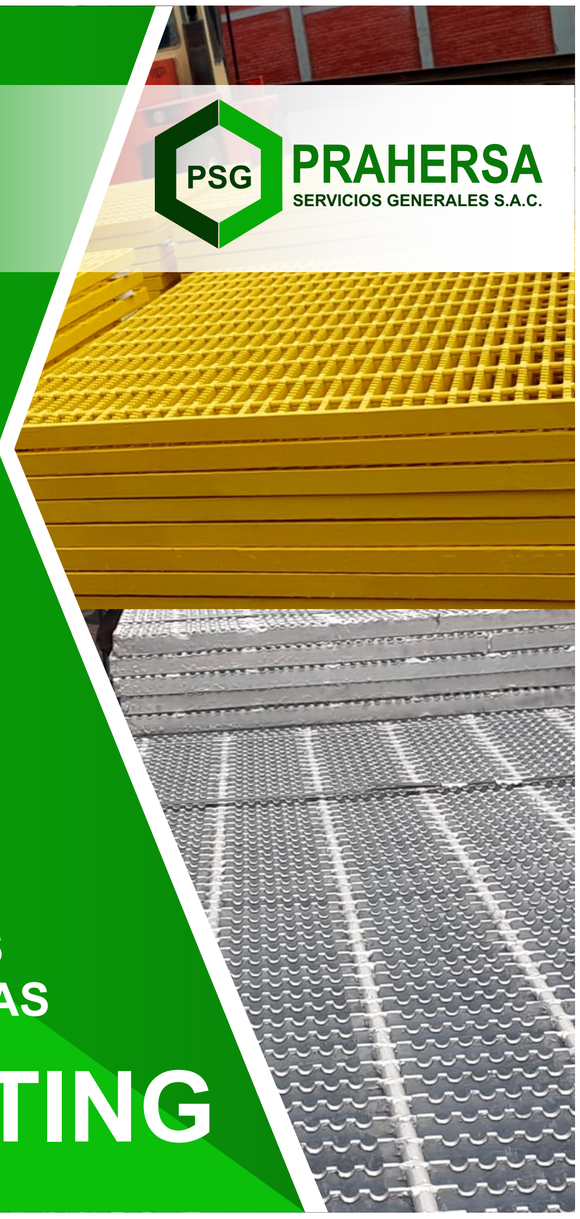
Esta tabla es solamente para rejillas con espaciamientos estándar de 30 x 100 mm (tipo W-19-4)

Modelo de Rejilla	Medida Platinas de Carga	Claro máximo (2) con carga humana		Claro máximo con transito de camiones (1)	CLARO EN METROS											
(Peso Kg/m2)	Peralte de la Portante	rejilla lisa	rejilla dentada			0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
PSGWB-01 (21,60)	3.2 x 19.1 mm (1/8" x 3/4")	0.76 m			U	2627	1167	657	420	293	214	1134				
					FU	1,7	3,8	6,8	10,5	15,2	20,8	27,1				
					C	657	438	328	263	219	188	164				
					FC	1,4	3	5,4	8,5	12,2	16,6	21,7				
PSGWB-02 (29.40)	4.5 x 19.1 mm (3/16" x 3/4")	1.12 m			U	3943	1753	986	631	438	323	246				
					FU	1,7	3,8	6,8	10,5	15,2	20,8	27,1				
					C	986	657	493	394	329	283	246				
					FC	1,4	3	5,4	8,5	12,2	16,6	21,7				
PSGWB-03 (27.00)	3.2 x 25.4 mm (1/8" x 1")	1.30 m	0.76 m		U	4699	2088	1174	752	522	384	294	232			
					FU	1,2	2,8	5	7,8	11,4	15,5	20,2	25,6			
					C	1175	783	587	470	392	336	294	261			
					FC	1	2,3	4	6,3	9,1	12,5	16,2	20,6			
PSGWB-04 (38.00)	4.5 x 25.4 mm (3/16" x 1")	1.50 m	1.12 m	0.20 m	U	7047	3132	1757	1128	783	575	440	348			
					FU	1,2	2,8	5	7,8	11,4	15,5	20,2	25,6			
					C	1762	1175	879	705	587	503	440	392			
					FC	1	2,3	4	6,3	9,1	12,5	16,2	20,6			
PSGWB-05 (33.00)	3.2 x 31.8 mm (1/8" x 1-1/4")	1.63 m	1.30 m		U	7341	3262	1835	1175	816	599	459	362	294		
					FU	1	2,3	4,0	6,3	9,1	12,4	16,2	20,5	25,2		
					C	1835	1224	918	734	6,12	524	459	408	367		
					FC	0,8	1,8	3,2	5	7,3	9,9	13	16,4	20,3		
PSGWB-06 (49.00)	4.5 x 31.8 mm (3/16" x 1-1/4")	1.70 m	1.50 m	0.25 m	U	11006	4892	2752	1761	1223	899	688	544	440		
					FU	1,0	2,3	4,0	6,3	9,1	12,4	16,2	20,5	25,5		
					C	2751	1834	1376	1101	917	786	688	612	550		
					FC	0,8	1,8	3,2	5	7,3	9,9	13	16,4	20,3		
PSGWB-07 (38.00)	3.2 x 38.1 mm (1/8" x 1-1/2")	1.78 m	1.63 m		U	10555	4691	2639	1689	1173	862	660	521	420	346	
					FU	0,8	1,9	3,4	5,2	7,6	10,3	13,5	17,0	21	25,4	
					C	2639	1759	1319	1056	880	754	660	586	529	481	
					FC	0,6	1,5	2,7	4,2	6,1	8,3	10,8	13,7	16,9'	20,5	
PSGWB-08 (58.00)	4.5 x 38.1 mm (3/16" x 1-1/2")	2.03 m	1.70 m	0.30 m	U	15848	7043	3962	2535	1760	1294	990	783	634	524	
					FU	0,8	1,9	3,4	5,8	7,6	10,3	13,5	17,0	21	25,4	
					C	3962	2641	1980	1585	1320	1132	990	880	792	720	
					FC	0,6	1,5	2,7	4,2	6,1	8,3	10,8	13,7	16,9	20,5	
PSGWB-10 (73.00)	4.5 x 50.8 mm (3/16" x 2")	2.72 m	2.39 m	0.43 m	U	28174	12522	7043	4508	3130	2299	1760	1391	1127	931	777
					FU	0,6	1,4	2,5	3,9	5,7	7,7	10,1	12,8	15,8	19,1	22,7
					C	7043	4696	3521	2817	2347	2012	1760	1565	1408	1280	1154
					FC	0,6	1,1	2,1	3,1	4,6	6,2	8,1	10,3	12,7	15,4	18,0
PSGWB-12 (88.00)	4.5 x 63.5 mm (3/16" x 2-1/2")	3.40 m	3.05 m	0.61 m	U	44025	19567	11006	7044	4891	3594	2751	2174	1761	1455	1223
					FU	0,5	1,1	2	3,1	4,5	6,2	8,1	10,2	12,6	15,3	18,2
					C	11006	7337	5503	4402	3669	3144	2751	2446	2201	2001	1834
					FC	0,4	0,9	1,6	2,5	3,9	4,9	6,5	10,1	10,1	12,3	14,4

U: Carga uniforme permisible (en kg/m2)
C: Carga concentrada permisible (en kg/m lineal)
FU: Flecha (en mm) bajo esa carga uniforme
FC: Flecha (en mm) bajo esa carga concentrada

Notas: (1) Cargas rodantes como camiones necesitan rejilla con bandas de remate en los dos extremos. (2) Utilizar los claros a la izquierda del área sombreada para carga humana. Ver columna de claros máximos. La rejilla dentada necesita soleras de carga con un peralte 6.3 mm (1/4") mayor que el indicado en esta tabla. Para rejilla con mayor peralte o para cargas muy pesadas consulte nuestro Dpto. de Ingeniería. (3) Todas las cargas y deflexiones mostradas en la tabla, fueron calculadas por nuestro Depto. de Ingeniería, basándose en las especificaciones nominales de los materiales, por lo que la capacidad real puede cambiar de acuerdo a las variaciones permitidas (tolerancias) de las propiedades físicas del acero.

PRAHERSA
SERVICIOS GENERALES S.A.C.



REJILLAS METÁLICAS

GRATING

PRAHERSA
SERVICIOS GENERALES S.A.C.

PHAHERSA SERVICIOS GENERALES, Somos una empresa dedicada y especializada en fabricación de rejillas metálicas (Grating); ofrecemos una linea completa de rejillas para pisos industriales, plataformas y pasarelas., Los materiales para la fabricación son acero al carbono **ASTM A36.**

Propiedades técnica y resistencia

Este tipo de rejillas se fabrica en varios peraltes y espesores de platina para soportar diferentes tipos de carga.

La rejilla dentada ofrece máxima protección en lugares resbaladizos, evitando que zapatos, botas o llantas se deslicen, proporcionan mayor adherencia de líquidos, para instalaciones a la intemperie, bajas temperaturas, pisos inclinados y transporte de vehículos.

Acabados:

Ofrecemos acabados en pintura en Zinc, acabados Epoxicos o alquidica con limpieza superficial (Con agentes Químicos o Granallado según norma SSPC - SP - 5,6) o Galvanizado por inmersión en caliente según estándar ASTM A-123

Tipos De Grating

- Electro soldada Lisa
- Electro soldada Dentada (Aserrada) y
- Peldaños para pasos de escaleras

Las rejillas soldadas (Grating) se fabrica a través un proceso de soldadura por resistencia. Cada una de las platinas se sueldan de esta manera a temperaturas y presiones altas para generar una unión permanente. Esta tecnología no solo permite crear grating soldado con una superficie lisa o dentado .

Grating De Heavy Duty

Las rejillas de heavy duty o de tránsito pesado se fabrica bajo especificaciones y requerimientos especiales diferentes que las anteriores. Una de estas caracteristicas es que el espacio entre las platinas portantes es más reducido.

A comparación de otras clases de rejillas, el grating de heavy duty tiene una capacidad de carga mayor y puede aplicarse en muchas más situaciones

Usos:

- Plataformas industriales de uso pesado, para cargas importantes de tráfico, grúas, maquinarias. Aplicación para sumideros de usos industriales.
- Canaletas con alto nivel de carga, aeropuertos, minería y siderúrgicas, entre otras.

REJILLAS TRAMEX

La rejilla tramex es un tipo de rejilla electrosoldada usada no solo en el sector industrial sino en múltiples industrial.

Una de las grandes ventajas de las rejillas tramex es su resistencia

La rejilla tipo tramex es muy utilizada para asegurar zonas de mucho tránsito o en espacios de trabajo.

Entre sus grandes ventajas son rejillas transparentes, resistentes, con una fácil instalación y antideslizantes

Nuestro éxito se basa en la honestidad y excelencia de nuestro servicio, nos caracterizamos por estar siempre en la constante búsqueda de la mejora continua.

Desarrollamos su proyecto desde el inicio respaldad por un departamento de profesionales en ingeniería, efectuando los planos de montaje, basados en datos tomados a pie de Obra por nuestros técnicos, planos de estructura que usted o la ingeniería nos facilite o las directrices que su departamento técnico nos indique.

Proporcionamos copia para los planos de detalle/montaje en forma AUTOCAD. Nuestro proceso de fabricación basado en CAD-CAM, simplifica sensiblemente todo el sistema constructivo, ofreciendo a nuestros clientes una mejora en la calidad, economía y rapidez en los plazos de entrega.